

柳州一阳科技股份有限公司新建年产 200 万只 铝合金轮毂智能生产线竣工环境保护验收意见 (废气、废水、噪声)

2019 年 10 月 24 日，柳州一阳科技股份有限公司组织召开柳州一阳科技股份有限公司新建年产 200 万只铝合金轮毂智能生产线竣工环境保护验收会。参会人员有建设单位、监测单位、验收工作技术支持单位等单位代表及两位特邀专家。根据《柳州一阳科技股份有限公司新建年产 200 万只铝合金轮毂智能生产线竣工环境保护验收监测报告（废气、废水、噪声）》及现场检查结果，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告书及其批复意见等要求，对本项目进行竣工环境保护验收，提出以下验收意见。

一、工程建设基本情况

柳州一阳科技股份有限公司新建年产 200 万只铝合金轮毂智能生产线项目位于广西柳州汽车城花岭片区车园纵一路 6 号（中心地理坐标东经 109° 34' 56.26"，北纬 24° 25' 25.60"）。项目使用柳州一阳科技股份有限公司现有独立厂房进行建设，厂房面积 10584.46 平方米。主要生产设备：熔化炉、除气机、低压铸造机、数控机床、空压机、轮毂跳动及动平衡自动监测机、全自动 X 光机、冲孔机、固熔炉、时效炉、旋压机、铝合金车轮旋压预热炉、水分烘干炉、喷粉设备、粉末固化炉、喷漆设备、油漆烘干炉等。主要生产工艺：金属炉料—铝合金熔化—铝合金铸造—X 光探伤—热处理—机加工—气密性检查—前处理—涂装（喷粉、喷漆）—轮毂成品包装入库。项目总投资 13680 万元，其中环保投资 328 万元。

柳州一阳科技股份有限公司委托苏州合巨环保技术有限公司开展项目环境影响评价工作，并于 2019 年 1 月编制完成环境影响报告书。2019 年 2 月 2 日，柳州市柳东新区行政审批局对项目环评报告书进行了批复（柳东审批环保字（2019）6 号《关于柳州一阳科技股份有限公司新建年产 200 万只铝合金轮毂智能生产线环境影响报告书的批复》），同意项目建设。

柳州一阳科技股份有限公司委托广西兆维兴业企业管理咨询有限公司开展项目竣工环保验收工作，并于2019年10月编制完成《柳州一阳科技股份有限公司新建年产200万只铝合金轮毂智能生产线竣工环境保护验收监测报告（废气、废水、噪声）》。

二、工程变动情况

项目建设性质、规模、地点及环境保护对策措施等与环评及批复要求基本一致，工程无重大变动。

三、环境保护设施落实情况

（一）废气污染防治

熔化炉、固熔炉、时效炉采用天然气为燃料。粉尘喷涂室封闭作业，喷粉废气经旋风装置收集后通过滤芯除尘装置处理后进入循环风系统，不外排。

1、有组织废气

熔化炉天然气燃烧废气及熔化废气，经布袋除尘器处理后通过15m高的排气筒排放。

固熔炉、时效炉天然气燃烧的废气集中经15m高排气筒排放。

1号、2号涂装线分别配套油漆废气处理装置及排气筒（2套废气处理装置、2个排气筒），涂装线的喷漆废气采用水帘式漆雾捕集装置+喷淋塔处理后，再与涂装线烘干废气一起经过滤棉+活性炭吸附+UV光催化处理后通过15m高的排气筒排放。

2、无组织废气

熔化工序、油漆喷涂工序、烘干工序、熔化炉渣堆放等产生的废气收集不完全的部分经厂房阻隔以无组织形式排放。

（二）废水污染防治

热处理冷却水循环回用，不外排。

生产废水主要有预脱脂废水、主脱脂废水、清洗废水、表调废水、钝化废水及油漆废水。生产废水经车间配套的污水处理站处理后排入工业区污水管网进入官塘污水处理厂，最终排入柳江。

生活污水经化粪池处理后排入工业区污水管网进入官塘污水处理厂，最

终排入柳江。

（三）噪声污染防治

项目噪声污染防治措施主要采取选用低噪设备、安装减振垫，厂房阻隔等降噪措施，减少设备噪声对环境的影响。

（四）其它环境保护措施

公司已编制突发环境事件应急预案及环境管理规章制度。

四、环境保护设施调试效果

受柳州一阳科技股份公司委托，广西华强环境监测有限公司于2019年7月22日至23日、7月28至29日对项目进行验收监测，验收监测期间，企业生产正常。

（一）废气监测结果

1、有组织废气

项目废气经收集处理后，分别通过4根15m高的排气筒排放，据验收监测结果：

熔化炉废气的颗粒物排放浓度监测结果符合GB9078-1996《工业炉窑大气污染物排放标准》表2中有色金属熔化炉二级排放标准限值要求，二氧化硫、氮氧化物排放浓度及排放速率监测结果均符合GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2中新污染源大气污染物排放限值二级标准要求。

天然气炉（固熔炉及时效炉）废气的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度及排放速率监测结果均符合GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2中新污染源大气污染物排放限值二级标准要求。

1号、2号涂装线喷涂及烘干废气的颗粒物、非甲烷总烃排放浓度及排放速率监测结果均符合GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2中新污染源大气污染物排放限值二级标准限值要求，甲苯、二甲苯的排放浓度及排放速率监测结果均符合GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2中新污染源大气污染物排放限值二级标准限值要求。

2、无组织废气

在公司北面、西北面、西南面、南面厂界外设置4个无组织废气监测点。

的颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯最大值监测结果均符合 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中新污染源大气污染物排放限值无组织排放监控浓度限值要求，臭气浓度最大值监测结果符合 GB14554-93《恶臭污染物排放标准》表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准要求。

（二）废水监测结果

生产废水排放符合 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 中三级标准要求。生活污水排放符合 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 中三级标准要求。

（三）噪声监测结果

在公司北面、西北面、西南面、南面厂界外设置 4 个厂界噪声监测点的昼间、夜间噪声监测结果均符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中工业企业厂界环境噪声排放限值 3 类标准要求。

五、项目建设对环境的影响

（一）环境空气

在公司北面（满榄屯）和东南面（龙婆屯）所布设的 2 个环境空气监测点环境空气质量达到 GB3095-2012《环境空气质量标准》二级标准要求；非甲烷总烃 1 小时平均浓度值均符合中国环境科学出版社出版的国家环境保护局科技标准司的《气污染物综合排放标准详解》中制定非甲烷总烃执行标准时采用的数值要求；二甲苯 1 小时平均浓度值符合 TJ36-79《工业企业设计卫生标准》表 1 中最高容许浓度要求。

（二）地表水

在官塘污水处理厂尾水入交壅沟上游约 500m 处、交壅沟入柳江河口上游约 100m 处、柳江交壅沟入河口上游约 500m 处、柳江交壅沟入河口下游约 1000m 处、柳江交壅沟入河口下游约 3000m 处布设 5 个监测断面水质均达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水质标准，符合III类水质功能区要求。

（三）地下水

在满榄屯、莲藕塘、龙婆屯布设的 3 个地下水监测点的水质均符合 GB/T14848-2017《地下水质量标准》表 1 中常规指标及限值III类标准限值要

求。

六、验收结论

根据《柳州一阳科技股份有限公司新建年产 200 万只铝合金轮毂智能生产线竣工环境保护验收监测报告（废气、废水、噪声）》及现场检查结果，项目建设环境保护手续完备、认真执行了项目环境影响评价和环境保护“三同时”制度、落实了项目环评及其批复提出的各项污染防治措施，主要污染物达标排放，符合项目竣工环境保护验收要求。

同意柳州一阳科技股份有限公司新建年产 200 万只铝合金轮毂智能生产线竣工环境保护验收监测报告（废气、废水、噪声）通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

加强环境保护设施管理，确保项目主要污染物稳定达标排放。

八、验收人员信息表

姓名	工作单位	职称/职务	联系电话
龙旺	柳州一阳科技股份有限公司	副部长	18707725002.
吴可	柳州一阳科技股份有限公司	总经理	13768687333
曾明就	柳州市环境科学学会	文工	13517729371
罗荣年	柳州市环境科学学会	工程师	1397728848
刘璞	广西唯维生态企业管理咨询有限公司	工程师	18978868199
赵福伟	广西唯维生态企业管理咨询有限公司	工程师	18877206013
廖振平	广西华强环境监测有限公司	工程师	15077209988

柳州一阳科技股份有限公司

2019年10月24日

